

Spis treści

K2 – krzesło konferencyjne – opis techniczny	2
H1 – hoker – opis techniczny	3
K3 – krzesło – opis techniczny	4
S1- biurko - opis techniczny	5
B2 - biurko - opis techniczny	6
B3 - biurko - opis techniczny	7
B1 - biurko - opis techniczny	8
B4 - biurko - opis techniczny	9
K1 - krzesło tapicerowane - opis techniczny	10
KO1 - krzesło obrotowe tapicerowane - opis techniczny	11
SM1 – Szafa metalowa ubraniowa - opis techniczny	13
SM – Szafa metalowa ubraniowa z ławeczką - opis techniczny	14
R1 – regał metalowy - opis techniczny	15
Ł1 – ławka szatniowa - opis techniczny	15
Ł2 – ławka szatniowa - opis techniczny	16
K – kozetka - opis techniczny	17
SE – szafka medyczna - opis techniczny	17
S2 - stolik okrągły - opis techniczny	18
D1 – przystawka do biurka – OPIS TECHNICZNY	19
SZ - szafa aktowa - opis techniczny	20
SM - szafa ubraniowo-aktowa - opis techniczny	21
AK1 - Zabudowa kuchenna - opis techniczny	22
AK2 - Zabudowa kuchenna - opis techniczny	23
Uwagi końcowe	24

K2 – krzesło konferencyjne – opis techniczny

Wymiary:



Wymagania minimalne: podstawa 4 nogi, metal, malowane proszkowo, nogi z rury Ø18 mm, stopki tworzywowe. Kolor stelaża: ceglasty RAL 404040. Kolor: siedziska – antracyt RAL 7043. Siedzisko – Kubełek siedziska jako jeden element ze zintegrowanymi podłokietnikami. Materiał - polipropylen. Wymagane dokumenty na żądanie

Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



H1 – hoker – opis techniczny

Wymiary:



Wymagania minimalne: podstawa 4 nogi, metal, malowane proszkowo, nogi z rury Ø18 mm, stopki tworzywowe. Kolor stelaża: ceglasty RAL 404040. Kolor: siedziska – antracyt RAL 7043. Siedzisko – Kubełek siedziska jako jeden element ze zintegrowanymi podłokietnikami. Materiał - polipropylen. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



K3 – krzesło – opis techniczny

Wymiary:



Wymagania minimalne: podstawa 4 nogi, metal, malowane proszkowo, nogi z rury Ø18 mm, stopki tworzywowe. Kolor stelaża: ceglasty RAL 404040. Kolor: siedziska – antracyt RAL 7043. Siedzisko – Kubełek siedziska jako jeden element ze zintegrowanymi podłokietnikami. Materiał - polipropylen. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



S1- biurko - opis techniczny

Wymiary biurka: 1400 x 800 x 740 mm h.

Wymagania minimalne: Kolor blatu: dąb miodowy, kolor nóg metalowych antracyt RAL 7043. Grubość blatu - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi biurka z profili stalowych 40 x 40 mm ze stopkami do poziomowania. Górna pozioma część nogi oraz belka poprzeczna profil stalowy 60x30x2 mm. Elementy metalowe cięte laserowo. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN 527-2+A1:2019.
4. Atest higieniczny na całą linię mebli
5. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



B2 - biurko - opis techniczny

Wymiary biurka: 1600 x 800 x 740 mm h.

Wymagania minimalne: Kolor blatu: dąb miodowy, kolor nóg metalowych antracyt RAL 7043. Grubość blatu - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi biurka z profili stalowych 40 x 40 mm ze stopkami do poziomowania. Górna pozioma część nogi oraz belka poprzeczna profil stalowy 60x30x2 mm. Elementy metalowe cięte laserowo. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN 527-2+A1:2019.
4. Atest higieniczny na całą linię mebli
5. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



B3 - biurko - opis techniczny

Wymiary biurka: 1800 x 800 x 740 mm h.

Wymagania minimalne: Kolor blatu: dąb miodowy, kolor nóg metalowych antracyt RAL 7043. Grubość blatu - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi biurka z profili stalowych 40 x 40 mm ze stopkami do poziomowania. Górna pozioma część nogi oraz belka poprzeczna profil stalowy 60x30x2 mm. Elementy metalowe cięte laserowo. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN 527-2+A1:2019.
4. Atest higieniczny na całą linię mebli
5. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



B1 - biurko - opis techniczny

Wymiary biurka: 2000 x 800 x 740 mm h.

Wymagania minimalne: Kolor blatu: dąb miodowy, kolor nóg metalowych antracyt RAL 7043. Grubość blatu - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi biurka z profili stalowych 40 x 40 mm ze stopkami do poziomowania. Górna pozioma część nogi oraz belka poprzeczna profil stalowy 60x30x2 mm. Elementy metalowe cięte laserowo. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN 527-2+A1:2019.
4. Atest higieniczny na całą linię mebli
5. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



B4 - biurko - opis techniczny

Wymiary biurka: 1200 x 600 x 740 mm h.

Wymagania minimalne: Kolor blatu: dąb miodowy, kolor nóg metalowych antracyt RAL 7043. Grubość blatu - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi biurka z profili stalowych 40 x 40 mm ze stopkami do poziomowania. Górna pozioma część nogi oraz belka poprzeczna profil stalowy 60x30x2 mm. Elementy metalowe cięte laserowo. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

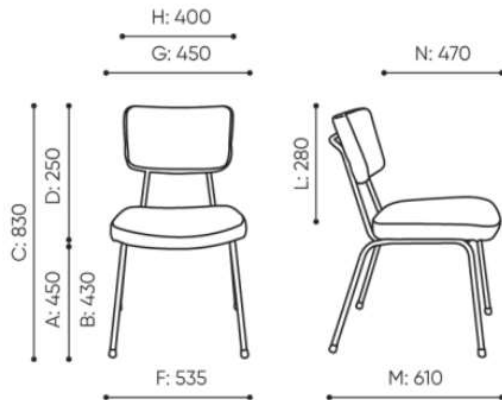
1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN 527-2+A1:2019.
4. Atest higieniczny na całą linię mebli
5. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



K1 - krzesło tapicerowane - opis techniczny

Wymiary krzesła:



Wymagania minimalne: funkcja sztaplowania 5 sztuk. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejk bukowo-brzozowej o grubości 10 mm oraz pianki o cechach trudnozapalnych. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się maskownic plastikowych na oparciu. Oparcie o grubości 40 mm. Siedzisko o grubości 50 mm. Siedzisko posiada z przodu wyraźne wyoblenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego. Stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 3016 wykonany ze stalowej rury o średnicy 18 mm. Oparcie mocowane do stelaża w niewidoczny na zewnątrz sposób. Za oparciem górna część rury stelaża stanowi uchwyt do podnoszenia krzesła. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność: 150 000 cykli Martindale, Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5, Odporność na pilling 5, Skład : poliestr 92%+Acryl 8%, Gramatura 250 g/m², Odporność na światło 6.. Nie dopuszcza się tkaniny o wyglądzie skóry, innym składzie gatunkowym i niższych parametrach. Wymagane dokumenty wraz z ofertą:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami PN-EN 1022:2019-03 , PN-EN 16139:2013-07 , PN EN 1335-2:2019-3 , PN-EN 1335-1:2004 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.
3. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 9001
4. Oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnozapalnych dla przedmiotowego postępowania

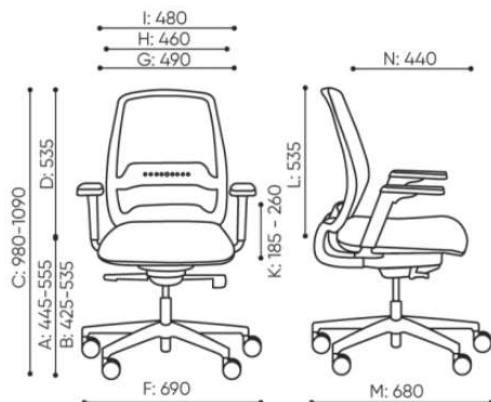
5. Dokumenty producenta tapicerki na potwierdzenie spełnienia wymaganych parametrów

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym



KO1 - krzesło obrotowe tapicerowane - opis techniczny

Wymiary krzesła:



Wymagania minimalne: Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiedzy przednią częścią

wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylania oparcia. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność: 150 000 cykli Martindale, Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5, Odporność na pilling 5, Skład : poliestr 92%+Acryl 8%, Gramatura 250 g/m², Odporność na światło 6.. Nie dopuszcza się tkaniny o wygładzie skóry, innym składzie gatunkowym i niższych parametrach. Wymagane dokumenty wraz z ofertą:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Opinia zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 ,PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
3. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 9001
4. Oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnozapalnych dla przedmiotowego postępowania
5. Dokumenty producenta tapicerki na potwierdzenie spełnienia wymaganych parametrów

Dokumenty wskazane w pkt 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum

Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym



SM1 – Szafa metalowa ubraniowa - opis techniczny

Wymiary: 400 x 500 x 1800mm h

Wymagania minimalne: szafa ubraniowa wykonana została w całości z blachy stalowej o grubości 0,5 mm. Zgrzewana konstrukcja oparta na profilach zamkniętych, zastosowanych w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowym i dolnym, gwarantują wysoką stabilność i sztywność. Szafa zamykana jest za pomocą zamka cylindrycznego, który rygluje drzwi w jednym punkcie. W drzwiach wykonana została nowoczesna perforacja, zapewniająca wentylację szafy. Wewnątrz szafy znajduje się podział na czystą i brudną odzież oraz półka górna o wysokości 300 mm, drążek ubraniowy z haczykiem, wieszak na drzwiach oraz lustro. Po zewnętrznej stronie drzwi przymocowany został samoprzylepny wizytownik, pozwalający opisać szafę. Szafa może być dodatkowo wyposażona w daszek, który ułatwia utrzymanie czystości oraz zapobiega gromadzeniu się zabrudzeń. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.

Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



SM – Szafa metalowa ubraniowa z ławeczką - opis techniczny

Wymiary szafki : 400 x 500 x 1800mm h

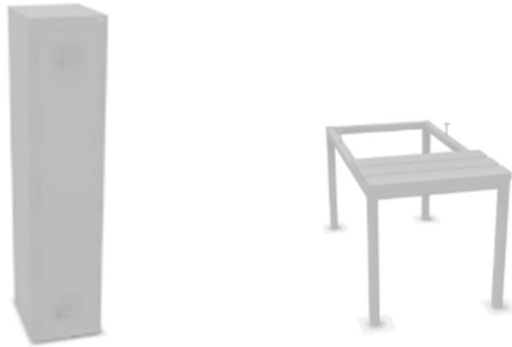
Wymiary ławeczki: 390 x 390 x 745mm h

Wymagania minimalne: szafa ubraniowa na podstawie metalowej w formie ławeczki, wykonana została w całości z blachy stalowej o grubości 0,5 mm. Zgrzewana konstrukcja oparta na profilach zamkniętych, zastosowanych w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowym i dolnym, gwarantują wysoką stabilność i sztywność. Szafa zamykana jest za pomocą zamka cylindrycznego, który rygluje drzwi w jednym punkcie. W drzwiach wykonana została nowoczesna perforacja, zapewniająca wentylację szafy. Wewnątrz szafy znajduje się podział na czystą i brudną odzież oraz półka górna o wysokości 300 mm, drążek ubraniowy z haczykiem, wieszak na drzwiach oraz lusterko. Po zewnętrznej stronie drzwi przymocowany został samoprzylepny wizytownik, pozwalający opisać szafę. Szafa może być dodatkowo wyposażona w daszek, który ułatwia utrzymanie czystości oraz zapobiega gromadzeniu się zabrudzeń. Wymagane dokumenty na żądanie

Zamawiającego:

2. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.

Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



R1 – regał metalowy - opis techniczny

Wymagane wymiary: 1980 x 1000 x 500 mm.

Wymagania minimalne: Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, składany na „wcisk”. Półki wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawne co 30 mm.

Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.

Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



Ł1 – ławka szatniowa - opis techniczny

Wymagane wymiary: 1650 x 1000 x 380 mm.

Wymagania minimalne: Stelaż wykonany z profilu kwadratowego 25×25 mm. Sześć wieszaków ubraniowych. Nogi zakończone stopkami z tworzywa sztucznego zapobiegającym uszkodzeniom podłogi. Siedzisko wykonane z trzech listew lakierowanych lakierem bezbarwnym. Oparcie wykonane z dwóch listew lakierowanych lakierem bezbarwnym. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.

Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



Ł2 – ławka szatniowa - opis techniczny

Wymagane wymiary: 1650 x 1500 x 380 mm.

Wymagania minimalne: Stelaż wykonany z profilu kwadratowego 25×25 mm. Dziewięć wieszaków ubraniowych. Nogi zakończone stopkami z tworzywa sztucznego zapobiegającym uszkodzeniom podłogi. Siedzisko wykonane z trzech listew lakierowanych lakierem bezbarwnym. Oparcie wykonane z dwóch listew lakierowanych lakierem bezbarwnym. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.

Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



K – kozetka - opis techniczny

Wymiary: 520x560x1880

Wymagania minimalne: kozetka wykonana z rury stalowej pokrytej farbą proszkową na kolor biały. Leże tapicerowane materiałem i gąbką, bezszwowe. Kozetka tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) i udokumentowanych parametrach: Ścieralność : 300 000 cykli, trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2), odporność na światło minimum 5, gramatura 650 g/m², skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester, właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, duża odporność na różnice temperatury, odporność na urynę i krew, właściwości bakteriostatyczne. Leżanka posiada regulowany kąt nachylenia wezglowia (+/-40°). Wyrób wyposażony jest w uchwyt na rolkę podkładu papierowego. Stopka umożliwiająca poziomowanie na nierównym podłożu. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty producenta tapicerki na potwierdzenie spełnienia wymaganych parametrów



SE – szafka medyczna - opis techniczny

Wymiary: 1000 x 435 x 1900 h mm

Wymagania minimalne: Przykładowe rozwiązanie:

Korpus szafy wykonany z blachy gr. 0,8 mm. Drzwi szafy przeszklone, półki wykonane ze szkła, przestawne co 25 mm. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym ryglującym drzwi w dwóch punktach. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.

Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



S2 - stolik okrągły - opis techniczny

Wymiary stolika: 800x800x740 mm h.

Wymagania minimalne: Noga metalowa antracyt (4 szt), wykonana z profilu 60x30 mm malowanego proszkowo, posiadającego regulatory o zakresie regulacji ~15-20mm. Błat - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 15372:2016-12
4. Atest higieniczny na całą linię mebli
5. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego

samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



D1 – przystawka do biurka – OPIS TECHNICZNY

Wymiar 600 x 1200 x 740 h mm

Wymagania minimalne: Kolor blatu: dąb miodowy, kolor nóg metalowych antracyt RAL 7043. Grubość blatu - płyta melaminowana 28 mm. Obrzeże zabezpieczone doklejką ABS przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi (2 szt) z profili stalowych 40 x 40 mm ze stopkami do poziomowania. Elementy metalowe cięte laserowo. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Atest higieniczny na całą linię mebli
4. Certyfikaty potwierdzające standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



SZ - szafa aktowa - opis techniczny

Wymiary szafy: 801x386x1833 mm h. kolor: wieniec górny, dolny i boki - antracyt, plecy i front - dąb miodowy. Wymagania minimalne: Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, półki, front i boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny z płyty wiórowej 28 mm. Półki mają być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty w szafach - dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe. Szafa zamykana zamkiem patentowym.

Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

6. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
7. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
8. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2.
9. Atest higieniczny na całą linię mebli
10. Mebel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego

samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



SM - szafa ubraniowo-aktowa - opis techniczny

Wymiary szafy: 801x386x1833 mm h. kolor: wieniec górny, dolny i boki - antracyt, plecy i front - dąb miodowy. Wymagania minimalne: Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, półki, przegroda pionowa, front i boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny z płyty wiórowej 28 mm. Półki mają być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty w szafach - dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe. Szafa zamykana zamkiem patentowym i wyposażona w wieszak wysuwny. Wymagane dokumenty na żądanie Zamawiającego:

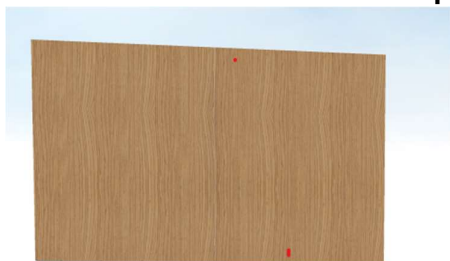
1. Karta katalogowa a w niej parametry proponowanego mebla wraz ze zdjęciem oraz nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwą producenta mebla.
2. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury.
3. Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2.
4. Atest higieniczny na całą linię mebli

5. Mebel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami.

Dokumenty wskazane w pkt 2 i 3 mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą za którą uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Przykładowe rozwiązanie na zdjęciu poglądowym.



AK1 - Zabudowa kuchenna - opis techniczny



Wymagania minimalne: płyta wiórowa dwustronnie laminowana o gr. 18mm oklejona ABS 0,5mm. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny E-1 na płytę. Obrzeża z atestem Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Plecy w szafkach płyta HDF jednostronnie lakierowana o grubości 3,5mm. Blat - wykonany z płyty wiórowej gr. 38mm jednostronnie laminowanej HPL'em. Przednia krawędzie zabezpieczona jednolicie bez przejścia tym samym laminatem co strona wierzchnia blatu. Uchwyty krawędziowe. Blaty mają posiadać atest higieniczny E-1. Nóżki meblowe trzyczęściowe wykonane z tworzywa sztucznego z regulacją wysokości +/- 30mm, bulwy wzmocnione wraz z wytłoczonym noskiem podpierającym dodatkowo bok szafki. Aneks dł 120cm. Fronty i korpusy płyta meblowa. Aneks kuchenny w składzie : szafka zlewozmywakowa szer.60cm , zabudowa lodówki podblatowej szer.60cm.

AK2 - Zabudowa kuchenna - opis techniczny



Wymagania minimalne: płyta wiórowa dwustronnie laminowana o gr. 18mm oklejona ABS 0,5mm. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny E-1 na płytę. Obrzeża z atestem Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Plecy w szafkach płyta HDF jednostronnie lakierowana o grubości 3,5mm. Blat - wykonany z płyty wiórowej gr. 38mm jednostronnie laminowanej HPL'em. Przednia krawędzie zabezpieczona jednolicie bez przejścia tym samym laminatem co strona wierzchnia blatu. Uchwyty krawędziowe.

Blaty mają posiadać atest higieniczny E-1. Nóżki meblowe trzyczęściowe wykonane z tworzywa sztucznego z regulacją wysokości +/- 30mm, bulwy wzmocnione wraz z wytłoczonym noskiem podpierającym dodatkowo bok szafki. Aneks dł 180cm. Fronty i korpusy płyta meblowa. Aneks kuchenny w składzie : szafka zlewozmywakowa szer.60cm , zabudowa lodówki podblatowej szer.60cm, szafka z półką szer.60cm.

Uwagi końcowe

W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia określono jakikolwiek materiał, wyrób lub technologię w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, w szczególności przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, dopuszcza się dla tych materiałów, urządzeń lub wyrobów możliwość zastosowania rozwiązań równoważnych przy zachowaniu nie gorszych parametrów niż przewidziane w OPZ. Wszelkie znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę użyte w niniejszej SWZ mają wyłącznie charakter przykładowy i winny być interpretowane, jako definicje minimalnych standardów i parametrów jakościowych, a nie jako nazwy konkretnych rozwiązań mających zastosowanie i należy je odczytać z dopiskiem „lub równoważne”. Zastosowanie rozwiązań równoważnych nie może prowadzić do pogorszenia właściwości przedmiotu zamówienia w stosunku do przewidzianych w SWZ. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia odniesiono się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, dopuszcza się dla zastosowania rozwiązań równoważnych przy zachowaniu nie gorszych parametrów niż przewidziane we wskazanej normie, ocenie technicznej, specyfikacji technicznej i systemach referencji technicznych. Wszelkie normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych użyte w niniejszej SWZ należy odczytać z dopiskiem „lub równoważne”. Zastosowanie rozwiązań równoważnych nie może prowadzić do pogorszenia właściwości przedmiotu zamówienia w stosunku do przewidzianych w SWZ. Jednocześnie Wykonawca, który powołuje się na normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych opisywanym przez Zamawiającego, zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają przesłanki do uznania za równoważne tj. spełniają wymagania określone przez wskazane normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji

technicznych. Zamieszczone zdjęcia i rysunki mają jedynie charakter przykładowy i poglądowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym dopuszczalne jest składanie ofert równoważnych, pod warunkiem zachowania norm, konstrukcji, parametrów i standardów, którymi charakteryzuje się dany asortyment. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.